



Servo Precision Press

伺服精密压力机

ALPS25~400	ALGS160~630	ALFS160~500
ALCS110~315	ALES160~630	ALTS200~630

伺服压力机以伺服电机为动力源，数字化伺服控制系统来驱动的冲压、锻造的设备，可以通过输入滑块的位移或凸轮的转角，精确控制设备的三大矢量：速度、位置和扭矩，通过事先编程的方式控制滑块的运动，满足不同材料、不同工艺模式的成形加工要求。具有在低速区域发出高能量，保持了传统压力机的扭矩能力；同时具有可变量程的功能。

Servo press takes servo motor as the power source, and the digital servo control system drives the stamping and forging equipment. It can accurately control the three vectors of the equipment: speed, position and torque by inputting the displacement of the slider or the angle of the cam, and control the movement of the slider through pre programming to meet the forming and processing requirements of different materials and different process modes. It can generate high energy in the low-speed area, maintaining the torque capacity of the traditional press; At the same time, it has the function of variable stroke.

Technical parameters

金澳兰伺服技术

主画面	伺服冲床9种冲压曲线	曲轴模式
压印模式	拉伸模式	模内加热模式
精密下料模式	脉冲模式	锻打模式
钟摆模式	自由编程模式	

伺服压力机特点

- 1、滑块速度可调，系统设置不同的运行模式，可供客户根据加工产品的不同需求进行选择。
- 2、可在下死点最大压力时，停顿保压。
- 3、可实现正逆往返运动加压。
- 4、柔性接触冲压，提高模具寿命，保持模具精度。
- 5、机械零件减少，易于维护(无离合器制动器飞轮等)。
- 6、节能减排，降低能耗(能量储存与释放)。

Servo Precision Press

伺服精密压力机

Standard configuration | 标准配置

主伺服电机	Main servo motor
伺服控制系统及触摸屏显示	Servo control system and touch screen display
液压过载保护装置	Hydraulic overload protection device
电动式黄油/稀油润滑装置	Electric grease/thin oil lubricating device
自动润滑装置	Automatic lubrication device
电子式压力机速度 (SPM)	Electronic press speed (SPM)
电动式滑块调整装置	Electric slider adjusting device
滑块及模具平衡装置	Slider and die balancing device
数据库 (可对100种模具)	Database (for 100 molds)
电子凸轮开关	Electronic cam switch
紧急停止按钮	Emergency stop button
双手操作按钮台1个 (移动、固定、旋转)	One two hand operation button console (mobile, fixed and rotating)
气源接头	Air source connector
二级落保护装置	Secondary falling protection device
生产数量计数器	Production preset counter
生产数计数器	Production counter
误送检测插座	Misdelivery detection socket
电源插座	Power socket
模具照明装置	Mold lighting device
地脚防震垫 (国产)	Foundation shockproof pad (made in china)
维护工具及工具箱	Maintenance tools and tool kits

Select configuration | 选择配置

吨位仪	Tonnage meter
光电保护装置	Photoelectric protection device
快速换模装置-夹模器	Quick changeover device - mold lifter
快速换模装置-安模器	Quick changeover device - clamping die
快速换模装置-移模支架	Quick changeover device- die shifting support
周边自动化装置	Peripheral automation device
特殊电源	Special power supply
前后安全门/围栏/楼梯	Front and rear safety doors / fences / ladders
滑块上部打料装置	Slide knockout device
双手操作按钮数量追加	Add two hand operation button console
气压慢垫装置	Pneumatic die pad device

浙江金澳兰机床有限公司

Zhejiang jinaolan Machine Tool Co., Ltd

地址:浙江省武义县黄龙工业区黄龙三路19号
 Add: No. 19, Huanglong Third Road, Huanglong Industrial Zone, Wuyi County, Zhejiang Province
 Tel: 0579-87988808 Fax: 0579-87656888
 http://www.jinaolan.com



400-884-9977

全国服务热线 China Service Hotline

ALPS / 伺服开式单点 (Open single point)

		伺服开式单点 (Open single point)											
机型	Model	单位	ALPS-25	ALPS-35	ALPS-45	ALPS-60	ALPS-80	ALPS-110	ALPS-125	ALPS-160	ALPS-200	ALPS-315	ALPS-400
加压力	Pressurization capacity	ton	25	35	45	60	80	110	125	160	200	260	315
能力发生位置	Nominal Force distance	mm	5.2	5.2	3.2	4	4	6	6	6	7	7	7
行程数	Strokes per minute	SPM	0-140	0-120	0-100	0-90	0-65	0-60	0-40	0-35	0-40	0-40	0-40
行程长	Stroke length	mm	60	70	80	120	180	180	180	200	200	250	250
最大调整高度	Die height (D, B, A, U)	mm	200	220	250	310	340	360	360	400	400	500	500
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	50	55	60	75	80	80	80	100	110	120	120
上下工作台尺寸 (左右对称)	Slide Area (L,R,F)	mm/mm	470×220	520×250	560×300	700×360	770×420	910×470	990×550	1130×630	1130×700	1200×800	1200×800
下工作台尺寸 (左右对称)	Belster Area (L,R,F)	mm/mm	680×300	800×400	850×440	900×500	1000×550	1150×600	1250×600	1400×820	1500×840	1700×950	1800×940
下工作台厚度	Thickness of lower workbench	mm	70	70	80	80	90	110	110	140	160	180	180
模头孔	Shank hole	mm	φ38	φ38	φ38	φ50	φ50	φ50	φ55	φ55	φ65	φ70	φ70
伺服电机冷却方式	Cooling mode of servo motor	/	风冷	风冷	风冷	风冷	风冷	风冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷
伺服电机峰值转矩	Peak torque of servo motor	N.M	1060	1265	1485	2385	4000	6000	6000	9500	10500	12000	15000
设备精度要求	Equipment accuracy requirements	/	(ITS)class / 一级										

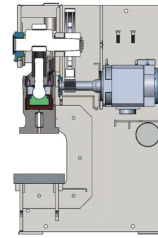
ALCS / 伺服开式双点 (Open double point)

		伺服开式双点 (Open double point)					伺服闭式双点 (Closed double point)						
机型	Model	单位	ALCS-110	ALCS-160	ALCS-200	ALCS-250	ALCS-315	ALCS-360	ALCS-500	ALCS-550	ALCS-600	ALCS-800	ALCS-900
加压力	Pressurization capacity	ton	110	160	200	250	315	360	500	550	600	800	900
能力发生位置	Nominal Force distance	mm	5	6	6	7	7	6	6	7	7	7	7
行程数	Strokes per minute	SPM	0-85	0-85	0-65	0-65	0-35	0-35	0-30	0-40	0-40	0-40	
行程长	Stroke length	mm	180	200	250	280	280	300	250	280	300	350	350
最大调整高度	Die height (D, B, A, U)	mm	400	450	500	550	550	500	500	550	550	650	650
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	100	100	120	120	120	100	120	120	120	120	
上下工作台尺寸 (左右对称)	Slide Area (L,R,F)	mm/mm	1400×600	1600×650	1800×650	2100×700	2300×750	2600×750	2500×900	2500×900	3100×1100	3200×1300	
下工作台尺寸 (左右对称)	Belster Area (L,R,F)	mm/mm	1800×600	2000×700	2400×840	2700×900	2800×900	3500×1000	3500×1000	3100×1200	3100×1200	3200×1400	
下工作台厚度	Thickness of lower workbench	mm	150	170	180	200	200	220	220	170	170	180	
伺服电机冷却方式	Cooling mode of servo motor	/	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	
伺服电机峰值转矩	Peak torque of servo motor	N.M	9000	9900	12000	18000	22000	9000	12000	18000	22000	12000*2	
设备精度要求	Equipment accuracy requirements	/	(ITS)class / 一级					(ITS)class / 一级					

ALES / 伺服闭式单点 (Closed single point)

ALGS / 伺服闭式单点 (Closed single point)

		伺服闭式单点 (Closed single point)								
机型	Model	单位	ALGS-160	ALGS-200	ALGS-250	ALGS-315	ALGS-400	ALGS-500	ALGS-630	
加压力	Pressurization capacity	ton	160	200	250	315	400	500	630	
能力发生位置	Nominal Force distance	mm	6	6	7	7	8	8	8	
行程数	Strokes per minute	SPM	0-80	0-80	0-60	0-60	0-50	0-50	0-50	
行程长	Stroke length	mm	200	200	250	250	300	300	300	
最大调整高度	Die height (D, B, A, U)	mm	600	550	550	550	600	600	650	
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	100	120	120	120	150	150	150	
上下工作台尺寸 (左右对称)	Slide Area (L,R,F)	mm/mm	700×460	900×500	1000×500	1100×500	1100×1000	1300×1100	1400×1200	
下工作台尺寸 (左右对称)	Belster Area (L,R,F)	mm/mm	900×800	1000×900	1100×900	1200×1000	1200×1100	1300×1200	1500×1300	
伺服电机冷却方式	Cooling mode of servo motor	/	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	
伺服电机峰值转矩	Peak torque of servo motor	N.M	9500	10500	12000	15000	22000	24000	24000	
设备精度要求	Equipment accuracy requirements	/	(ITS)class / 一级							



金澳兰 伺服直驱技术

ALFS / 伺服闭式双点 (Closed double point)

		伺服闭式单点 (Closed single point)					伺服闭式双点 (Closed double point)					
机型	Model	单位	ALFS-160	ALFS-200	ALFS-250	ALFS-315	ALFS-400	ALFS-500	ALFS-600	ALFS-800	ALFS-900	
加压力	Pressurization capacity	ton	160	200	250	315	400	500	200	250	300	
能力发生位置	Nominal Force distance	mm	6.5	7	7	9	9	9	6	7	7	
行程数	Strokes per minute	SPM	0-60	0-60	0-40	0-35	0-30	0-25	0-40	0-40	0-30	
行程长	Stroke length	mm	200	210	280	300	300	350	250	300	300	
最大调整高度	Die height (D, B, A, U)	mm	600	550	550	600	600	550	600	600	650	
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	120	150	150	200	200	150	150	200	200	
上下工作台尺寸 (左右对称)	Slide Area (L,R,F)	mm/mm	700×700	900×800	1100×1000	1200×1000	1400×1200	1500×1200	2100×1200	2000×1100	2800×1100	
下工作台尺寸 (左右对称)	Belster Area (L,R,F)	mm/mm	900×700	1000×900	1200×1100	1300×1100	1500×1200	1500×1300	2200×1200	2000×1100	2800×1200	
下工作台厚度	Thickness of lower workbench	mm	150	170	180	200	200	220	170	170	180	
伺服电机冷却方式	Cooling mode of servo motor	/	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	水冷	
伺服电机峰值转矩	Peak torque of servo motor	N.M	9600	10500	12000	15000	22000	24000	10900	18000	22000	
设备精度要求	Equipment accuracy requirements	/	(ITS)class / 一级					(ITS)class / 一级				

Servo Precision Press 伺服精密压力机



科技创新 智能制造



选择金澳兰就是选择与诚信结伴，与财富同行！